



Addolcitore eVOLUTION™ Compact 100 / 200

Le caratteristiche principali di eVOLUTION™ Compact:

L'addolcitore con wi-fi eVOLUTION™ Compact ha un design monoblocco sia nella versione 100 che 200.

È realizzato in polimeri avanzati e il coperchio ammortizzato offre un rapido accesso al vano sale.

Il livello del sale viene rilevato automaticamente e quando è basso, l'elettronica esclusiva informa l'utente inviandogli una notifica.

La luce nel serbatoio è d'aiuto quando viene installato in luoghi bui o poco illuminati.

Il display ad alto contrasto facilita la lettura delle informazioni.

Altre caratteristiche di eVOLUTION™ Compact:

Si adatta ai reali consumi della famiglia e si regola da solo.

Costi di esercizio inferiori alla concorrenza: fino al 50% in meno.

Rigenerazione controcorrente.

Valvola da 3/4" potenziata.

Doppio sistema anti-allagamento.

Impostazione del grado di durezza dell'acqua desiderato.

Connessione Wi-fi.

Conforme al DM 25/2012 e al DL 174/2004 e agli standard Energy Star.



Dimensioni

eVOLUTION Compact 100

Altezza totale: 55,5 cm

Larghezza: 32,5 cm

Profondità: 43 cm

eVOLUTION Compact 200

Altezza totale: 68 cm

Larghezza: 32,5 cm

Profondità: 43 cm

Specifiche tecniche

Connettività WI-FI: SI

Valvola: 3/4" Disco singolo

Rilevamento automatico sale: SI

Luce del Serbatoio: SI

Algoritmo di funzionamento: Capacità variabile*

Capacità tino sale: 18 Kg (Compact 100) / 30 Kg (Compact 200)

Consumo del sale per rigenerazione: 0,4 – 1,7 (Compact 100) / 0,5 – 2,7 (Compact 200)

Posizionamento: Sottolavello/A pavimento

*L'addolcitore si adatta ai reali consumi della famiglia e si regola da solo. Il sistema tiene conto dell'utilizzo giornaliero, della stagionalità, e calcola la quantità esatta di acqua e sale necessari. Grazie a questa tecnologia, i costi di esercizio sono di molto inferiori a quelli della concorrenza.