

# Addolcitore eVOLUTION<sup>™</sup> Boost 300 / 4700

### Le caratteristiche principali di eVOLUTION™ Boost:

L'addolcitore con wi-fi eVOLUTION™ Boost ha un design monoblocco sia nella versione 300 che 400.

È realizzato in polimeri avanzati e il coperchio ammortizzato offre un rapido accesso al vano sale.

Il livello del sale viene rilevato automaticamente e quando è basso, l'elettronica esclusiva informa l'utente inviandogli una notifica.

La luce nel serbatoio è d'aiuto quando viene installato in luoghi bui o poco illuminati.

Il display ad alto contrasto facilita la lettura delle informazioni.

#### Altre caratteristiche di eVOLUTION™ Boost:

Si adatta ai reali consumi della famiglia e si regola da solo.

Costi di esercizio inferiori alla concorrenza: fino al 50% in meno.

Rigenerazione controcorrente.

Valvola da 1" potenziata.

Doppio sistema anti-allagamento.

Impostazione del grado di durezza dell'acqua desiderato.

Connessione Wi-fi.

Conforme al DM 25/2012 e al DL 174/2004 e agli standard Energy Star.



#### **Dimensioni**

**eVOLUTION Boost 300** 

Altezza totale: 88 cm

Larghezza: 35,5 cm

Profondità: 51 cm

**eVOLUTION Boost 400** 

Altezza totale: 114 cm

Larghezza: 35,5 cm

Profondità: 51 cm

## **Specifiche tecniche**

Connettività WI-FI: SI

Valvola: 1" Disco singolo

Rilevamento automatico sale: SI

Luce del Serbatoio: SI

Algoritmo di funzionamento: Capacità variabile\*

Capacità tino sale: 65 Kg / 110 Kg

Consumo del sale per rigenerazione: 0,7 - 3,8 / 0,8 - 4,5

Posizionamento: A Pavimento

<sup>\*</sup>L'addolcitore si adatta ai reali consumi della famiglia e si regola da solo. Il sistema tiene conto dell'utilizzo giornaliero, della stagionalità, e calcola la quantità esatta di acqua e sale necessari. Grazie a questa tecnologia, i costi di esercizio sono di molto inferiori a quelli della concorrenza.